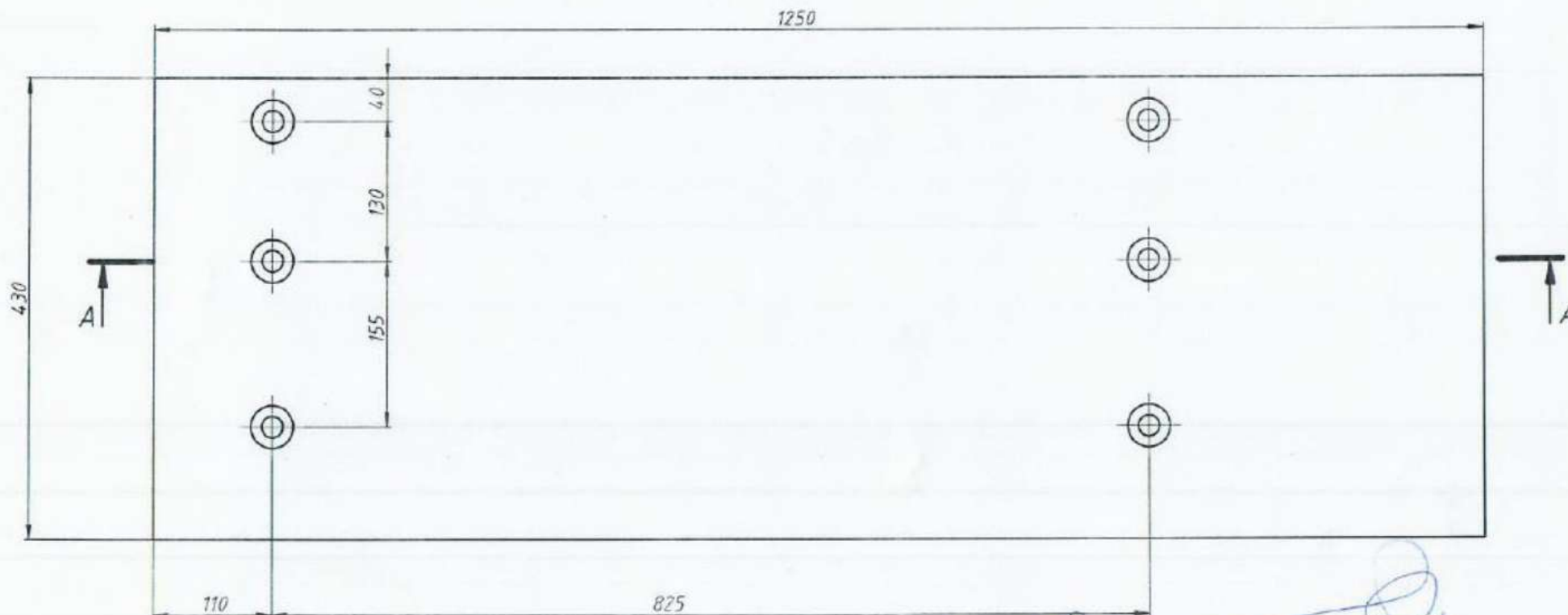
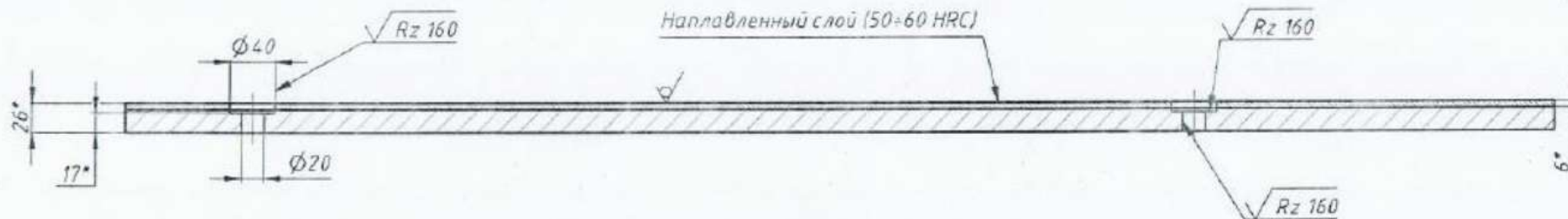


67.72.110.206.006

A-A (1:4)

√(√)



1. Неуказанные предельные отклонения по классу допуска ISO 2768-v.
2. Механическая обработка наплавленного слоя не производится
3. Наплавка по технологии изготовителя.
4. Допускается наличие сварочных брызг.
5. Допускается наличие сварочных трещин, пор и раковин по ДСТУ ISO 5817-20216.
6. Допускается коробление плиты не более 2÷5 мм на сторону
7. *Размеры для справок.

						67.72.1.10.206.006					
						Плита 1250x430			Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						126,0	1:4
Разраб.											
Проб.											
Г. контр.									Лист	Листов	1
Нач. отд.						лист 20 ДСТУ 8540:2015					
Н. контр.						09Г2С ГОСТ 19281-81					
Утв.											

1 Копировал

Формат А3